



## VORTEILE

- Einsetzbar in Schüttstofffilter aller Hersteller
- Geprüft nach ISO 10121-1:2014
- UL-zertifiziert
- Abscheidung von oxidativen sauren Gasen, die für Korrosion verantwortlich sind
- Ideal für die Abscheidung von Formaldehyd
- Imprägnierung mit Permanganat (MnO<sub>4</sub>)

<b>Anwendung</b>	Korrosionsschutz von elektronischen Geräten in der Schwerindustrie, wie Öl und Gas, Zellstoff und Papier, Bergbau und Metallraffinerien sowie Abwasseraufbereitung. Alle Anwendungen mit Schwefelwasserstoff und anderen oxidativen Gasen.
<b>Medium</b>	Aktiviertes Aluminiumoxid
<b>Max Temperatur (°C)</b>	60
<b>Min Temperatur (°C)</b>	10
<b>Relative Luftfeuchtigkeit (max.)</b>	40%-90%
<b>Einbaumöglichkeit</b>	Alle Molekularfilter, die lose gefüllt sind.
<b>Bemerkung</b>	UL-zertifiziert